

Учебный план
программы повышения квалификации

«Обеспечение безопасности движения на железнодорожном транспорте»

№ п/п	Наименование	Кол-во часов
1	Модуль 1. «Законодательные и нормативно-правовые акты, регламентирующие государственное регулирование и управление безопасностью движения на железнодорожном транспорте»	6
2	Модуль 2. «Система обеспечения безопасности движения на железнодорожном транспорте»	10
3	Модуль 3. «Безопасный режим эксплуатации и обслуживания путевого комплекса предприятий железнодорожного транспорта»	8
4	Модуль 4. «Безопасный режим эксплуатации и обслуживания путевого комплекса предприятий железнодорожного транспорта»	8
5	Модуль 5. «Безопасный режим эксплуатации и обслуживания локомотивно-вагонного комплекса предприятий железнодорожного транспорта»	8
6	Модуль 6. «Безопасный режим эксплуатации и обслуживания устройств АТС (автоматики, телемеханики и связи) предприятий железнодорожного транспорта»	4
7	Модуль 7. «Правила перевозки опасных грузов на промышленном железнодорожном транспорте»	8
8	Модуль 8. «Охрана окружающей среды и экологическая безопасность»	6
9	Модуль 9. «Предупреждение и ликвидация ЧС на предприятиях железнодорожного транспорта»	6
10	Итоговая аттестация	8
	ИТОГО	72